

**Leistungsbewertung im Fach Deutsch E-Jahrgang**

<b>Schriftliche Leistungen (30 %)</b>	<b>Unterrichtsbeiträge (70 %)</b>
Klassenarbeiten	<b>Unterrichtsgespräch</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• aktive und konstruktive Teilnahme am Unterrichtsgespräch</li><li>• weiterführende Fragestellungen</li><li>• Verwendung von Fachsprache</li></ul>
	<b>Hausaufgaben</b>
	<b>Dokumentation der Arbeitsergebnisse</b>
	<b>Kurzvorträge, Referate, Stundenprotokolle</b>
	<b>Erledigen von Einzel- und Gruppenaufgaben</b>
	<b>szenische, bildnerische oder grafische Gestaltungen</b>